P102 -
(3) 5 ← RECEIVED DATA
(6) 11 ← DATA SET READY
(8) 15 ← REC. LINE SIG. DETC
(22) 18 ← RING - INDICATOR
BEM./NOTE #4
BL./SH. 3

MC 1489 U13
C3 120pF/63V
RxD/
DLOST
DSR/
RLSD/
RI/
&74LS27 U20

+5V
+12VSO
-12V
R9 2,2K

P102 - 24(25) CARR

J8 SEC. REQUEST TO SEND → 12 (19)
J7 TRANSMITTED DATA → 3 (2)

MC 1488 U12
RCH
DTR/
RTS/
REV. CHANNEL → 21 (11)
DATA TERM READY → 14 (20)
REQ. TO SEND → 7 (4)
NC
BEM./NOTE #4
BL./SH. 3

U22 UART 8251
CLK
REC. CLK
ARESET
CS2/
CS/
TxRDY
TRINT
NC
NC
TxD
TxD
RECINT
DTR/
NC
RTS/
RTS/
RxC
TxC
RESET
RxD
CTS/
DSR/
WR/
RD/
C/D
AWR/
ARD/
AAØ
AAD Ø
AAD1
AAD2
AAD3
AAD4
AAD5
AAD6
AAD7

S9
TxD

+5V
U4 4,7K
B44F/
J1
74LS14 U8
UDTR/
&74LS32 U26
DTR/

PRDA
CS3/
AWR/
&74LS32 U26
RD/
ADSEL/
&74LS32 U26
RGTR 74LS374 U25

P100 - 13 ← ALE
74LS14 U8
RESIN/
U15 74LS174

PU
ADØ
RESIN/
74LS74 U29
PBUSY
PBUSY/

&74LS00 U27
ENFF/
SETACK/
PSTART/

P100 -
19 ← ADSEL/
9 ← WR/
&74LS27 U20

P100 -
ADØ → 34
AD1 → 33
AD2 → 31
AD3 → 29
AD4 → 30
AD5 → 28
AD6 → 15
AD7 → 32

PBUSY
J9
B34F
J10

TIMER 8253 U23
AAD7
AAD6
AAD5
AAD4
AAD3
AAD2
AAD1
AADØ
CS4/
ARD/
AWR/
AAØ
AA1
OUTØ → REC. CLK
OUT1 → DLOST
OUT2 → RAA
GATE Ø
GATE1
GATE 2
CLOCK Ø
CLK 1
CLK2
CFFRQ
P100 - 35

+5V
R16 220K
C22 2,2µF 16F
74LS27 U20
DTR/
74LS123 U21
PU
NC
U4 4,7K
J11
&74LS08 U19
J4
U4 4,7K
=1 74LS86 U11
RCH

+5V
R5 1K
PU
74LS74 U16
ADINT → P100 - 1
PRDA
NC

RxD/
74LS04 U18
RxD
RLSD/
CLK

READY
RI/
74LS14 U8
&74LS00 U7
74LS74 U16
AUTOANSW
RAA
DISAA/
NC

SETACK/
RESIN/
74LS08 U19

017-0006498
STUCKZ Read / GEBRAUCHT FÜR Next Assembly

INDEX Rev.	FRG MITT NR Eng Rel No	NAME DAT Dtts Date
J	17DR33316	Kn. 2.82
H	17DR33272	Kn.
G	17DR33170	Kn.
E	17FER33144	Kn.
D	17FER33127	Kn. 4.80

1

©NCR 1980

QUALITÄTSANGABEN; Standard Quality per ES 2-07-01
TOL. WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN; Unless Otherw. Specified
OBERFL. QUAL. Surface Finish √ WINKEL Angles ± | mm | INCH
MASSTOL. mm NENNMASS. Dimensional Toleranoes X,X X,XX
UNBEMASSTE ECKEN Corner Radii INNEN MAX AUSSEN MAX
UNBEMASSTE SCHARFE KANTEN FASE OD RADIUS Break Sharp Edges MAX
BOHRUNGEN ENTGRATET Hole Deburr Depth MAX

ANDERUNGEN; Changes
WERKSTOFF Material
OBERFLÄCHENBEHANDLG Coating
VERBINDUNGSART Joining
WÄRMEBEHANDLG Heat Treat
HÄRTE, Hardness

KLASSE Class 6441
GEZ AM Finish 27.3.1980.
GEZ. Dtts Lyer. / Pfe.
GEPR. Chkr
KONSTR. Designer
GES. Appd
NORMGEPR. Appr
ERSETZT DURCH. Superseded by
ERSATZ FÜR. Supersedes

Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und urheberrechtlich geschützt. Sie darf nur mit unserer Genehmigung kopiert oder an Dritte weitergegeben werden
This drawing and information thereon is the property of the NCR Corporation and all unauthorised use and reproduction is prohibited

NCR GmbH AUGSBURG
GRUPPE Unit
NAME SCHEMATIC RS 232 INTERFACE K-042
BLATT 4 VON 4
MASSSTAB
CODE -
017-0006498

LSI MICRO PROCESSOR 8085 A
U2
X1
X2
5,0 MHz
C21 15pF 63V
REC INT
START/STOP INT
TRINT
RST 6,5
RST 7,5
RST 5,5
TRAP
INTA/
HLDA
INTR
READY
U4 4,7K
P103 - 9 TP1
SID
S8
HOLD
74LS14 U8
P103 - 10 TP2
DATA Ø 1 2 3 4 5 6 7
AADØ AAD1 AAD2 AAD3 AAD4 AAD5 AAD6 AAD7
RESET/
=1 74LS86 U11
P100 - 17
RESETIN/
RESIN/
ADRS
32768 16384 8192 4036 2048 1024 512 256 128 64 32 16 8 4 2 1
A15 NC A13 A12 A11 A10 A9 A8 AAD7 AAD6 AAD5 AAD4 AAD3 AAD2 AAD1 AADØ
CLK IO/M/ WR/ RD/ ALE SOD RESET OUT SØ S1
UDTR/
ARESET
NC
R3 10K
R4 10K
U3
LSI 2K ROM AND I/O 8755 A
CSØ/ ARD/ AWR/ A15 AALE PU
CE/ RD/ IOW/ IOM/ ALE CLK IOR/ CE
PORT A
READY PBUSY/ OOP/ ADINT AUTO ANSW OPT AA/ TEST/
A7 A1
PORT B
B3 BØ B7 B4
BELL INT INHIB/ B34F
P100-3
U4 6 x 4,7K
J3
S9 S7 S6 S5 S4
X → Y CODER 74LS155
U17
A13 A12 A11
CS5/ CS4/ CS3/ CS2/ CS1/ CSØ/
AWR/
74LS32 U26
DISAA/
U24 RGTR 74LS273
AALE
74LS04 U18
AALE/
PU
AA7 AA6 AA5 AA4 AA3 AA2 AA1 AAØ
READY NC
PORTAØ B44F/
R1 82K
R2 33K
C2 33µF 16V
Q1
U21 74LS123
U1 2,2K
J6
U7 74LS00
ALARM
P104 - 1
P103 - 6 OOP/
J5

J	17DR33316	Kn.	2.82
H	17DR33272	Kn.	2.81
G	17DR33170	Kn.	10.80
F	17ER33144	Kn.	6.80
D	17ER33127	Kn.	6.80

INDEX Rev. | FRG MITT NR Eng Rel No. | NA Dr.

017-0006498

STUCKZ Reqd | GEBRAUCHT FÜR Next Assembly

2

NCR 10 8 2

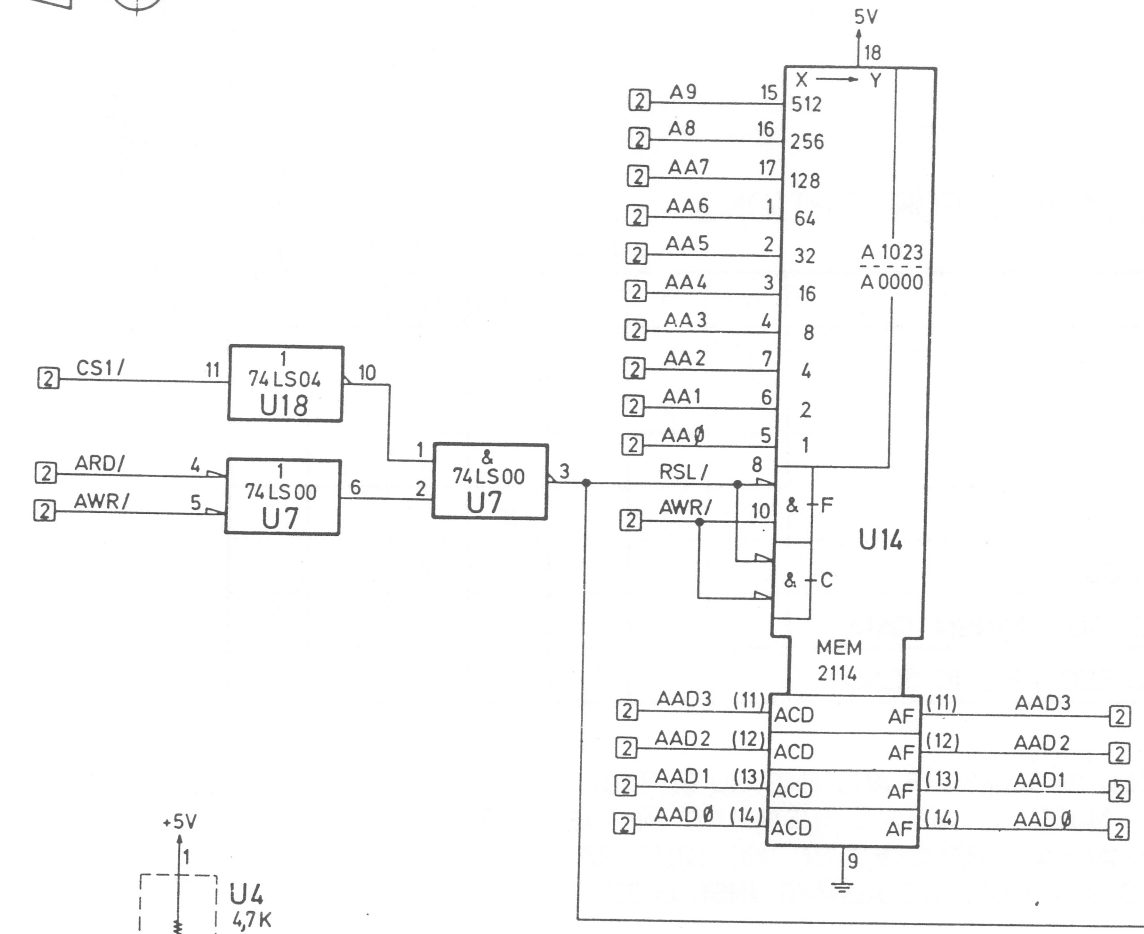
QUALITÄTSANGABEN, Standard Quality per ES 2 07 01
TOL. WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN, Unless Otherw Specified
OBERFL. QUAL. Surface Finish: √ WINKEL Angles ±
MASSTOL. mm NENNMASS. Dimensional Tolerances X,X X,XX
UNBEMASSTE ECKEN INNEN MAX. Corner Radii AUSSEN MAX.
UNBEMASSTE SCHARFE KANTEN FASE OD. RADIUS MAX. Break Sharp Edges
BOHRUNGEN ENTGRATET. Hole Deburr Depth MAX.
mm | INCH

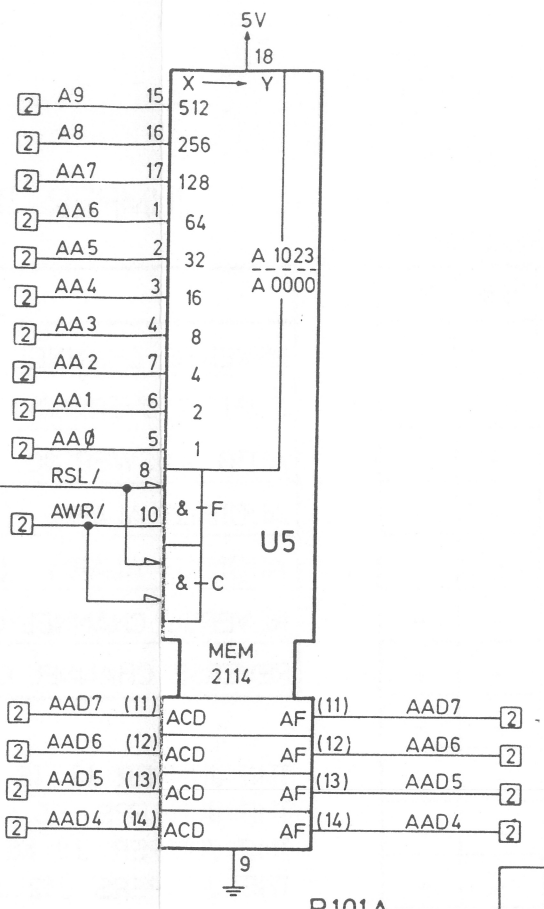
ÄNDERUNGEN, Changes
WERKSTOFF, Material
OBERFLÄCHENBEHANDLG., Coating
VERBINDUNGSART, Joining
WÄRMEBEHANDLG., Heat Treat.
HÄRTE, Hardness

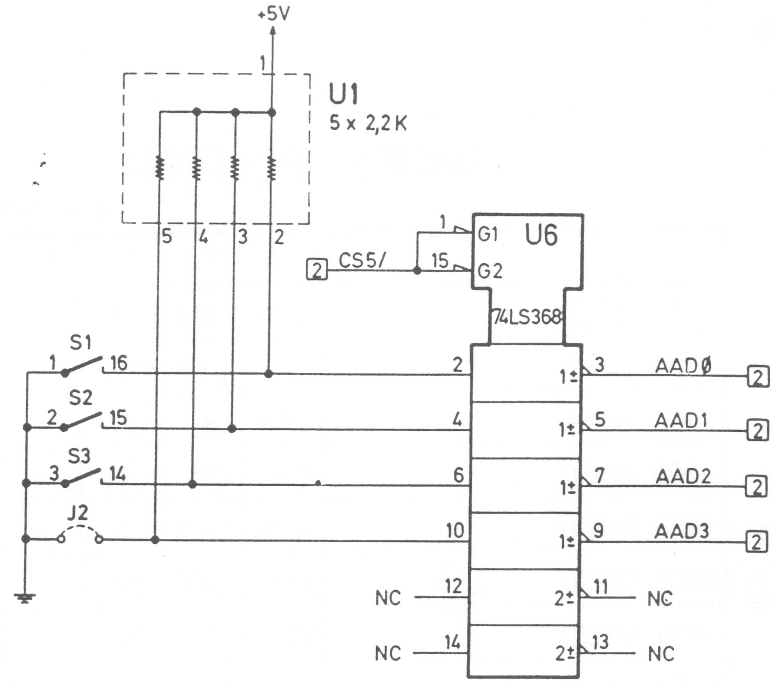
KLASSE, Class 6441
GEZ. AM, Finish 28.3.1980
GEZ., Dfte
GEPR., Chkr
KONSTR., Designer
GES., Appd.
NORMGEPR., Appd.
ERSETZT DURCH, Suped by
ERSATZ FÜR, Supersedes

Dieses Zeichnung ist unser gestiges Eigentum und urheberrechtlich geschützt. Sie darf nur mit unserer Genehmigung kopiert oder an Dritte weitergegeben werden.
This drawing and information thereon is the property of the NCR Corporation and all unauthorized use and reproduction is prohibited.

NCR GmbH AUGSBURG
GRUPPE Unit
NAME SCHEMATIC RS 232 INTERFACE K-042
BLATT 2 VON 4
MASSSTAB
CODE -
017-0006498

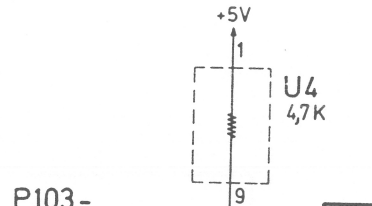


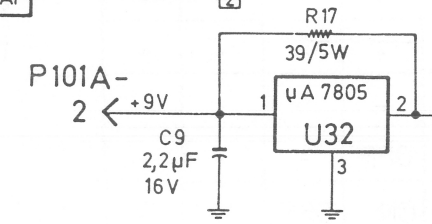


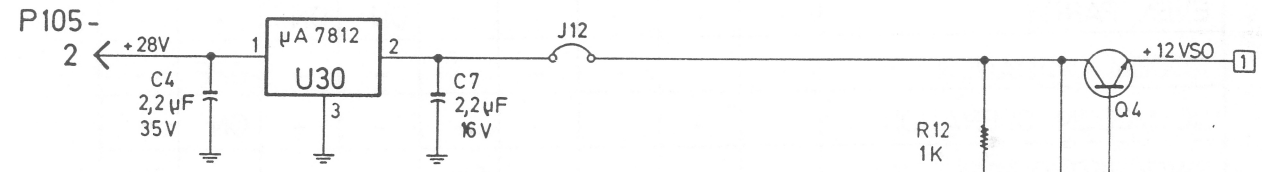


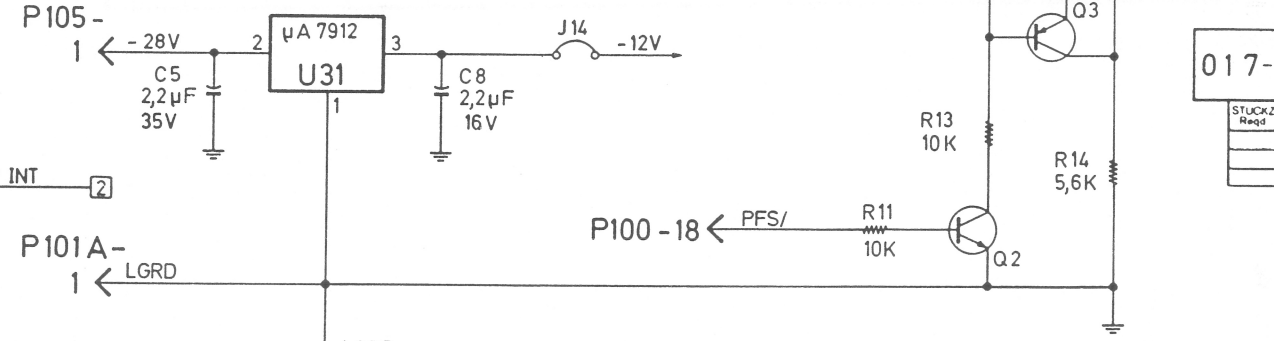
P101B - 3

BEM. : Brücke bei C6441 eingebaut
Note : Jumper installed on C 6441









017-0006498

STUCKZ Reqd | GEBRAUCHT FÜR Next Assembly

LGRD
P102 - 13 (7) BEM./NOTE #4
P103 - 2
P103 - 5
P104 - 3
P100 - 22

#4 P102: NUMMERN IN KLAMMERN SIND PINNUMMERN AUF DEM RS232/V24-STECKER
P102: NUMBERS IN BRACKETS REFER TO RS232/V24 CONNECTOR

#3 STELLUNG DER SCHALTER S1-S9 UND DER JUMPER J1-J14 SIEHE BLATT 4
POSITION OF SWITCHES S1-S9 AND JUMPERS J1-J14 SEE SHEET 4

#2 ALLE WIDERSTANDSWERTE SIND IN OHM
ALL RESISTANCE-VALUES ARE IN OHMS

#1 ASSY: 017-0015171-A

INDEX Rev	ENG REF NR Eng Ref No	NAME DAT Dtts Date
J	17DR33316	Kn. 2.82
H	17DR33272	Kn. 12.81
G	17DR33170	Kn. [illegible]
F	17ER33144	Kn. [illegible]
D	17ER33127	Kn. [illegible]

©NCR 19 8[illegible]

3

QUALITÄTSANGABEN Standard Quality per ES 2-07-01
TOL WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN, Unless Otherw Specified
OBERFL QUAL Surface Finish ✓ WINKEL Angles ±
MASSTOL mm NENNMASS Dimensional Tolerances X.X X.XX
UNBEMASSTE ECKEN, INNEN MAX
Corners, Inside AUSSEN MAX
UNBEMASSTE SCHARFE KANTEN, FASE OD RADIUS MAX
Break Sharp Edges
BOHRUNGEN ENTGRATET Hole Deburr Depth MAX
mm | INCH

ÄNDERUNGEN Changes
WERKSTOFF Material
OBERFLÄCHENBEHANDLG Coating
VERBINDUNGSART Joining
WÄRMEBEHANDLG Heat Treat
HÄRTE, Hardness

KLASSE Class 6441
GEZ AM Finish 1.4.1980
GEZ Dtts
GEPR Chkr
KONSTR Designer
GES Appd
NORMGEPR Appd
ERSETZT DURCH Suped by
ERSATZ FÜR Supersedes

Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und urheberrechtlich geschützt. Sie darf nur mit unserer Genehmigung kopiert oder an Dritte weitergegeben werden
This drawing and information thereon is the property of the NCR Corporation and all unauthorised use and reproduction is prohibited

NCR GmbH AUGSBURG

GRUPPE Unit
NAME SCHEMATIC RS 232 INTERFACE K-042
BLATT 3 VON 4
MASSSTAB
CODE
017-0006498

POS. Item	STUCKZ. Reqd.	TEILE-NR. Part No.	NAME	FORMAT Size

POS. Item	STUCKZ. Reqd.	TEILE-NR. Part No.	NAME	FORMAT Size

SWITCH POSITION

(- = SWITCH POSITION IRRELEVANT)

	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8	S9
150 BAUD	OFF	OFF	OFF	-	-	-	-	-	-
300 BAUD	ON	OFF	OFF	-	-	-	-	-	-
600 BAUD	OFF	ON	OFF	-	-	-	-	-	-
1200 BAUD	ON	ON	OFF	-	-	-	-	-	-
1800 BAUD	OFF	OFF	ON	-	-	-	-	-	-
2400 BAUD	ON	OFF	ON	-	-	-	-	-	-
4800 BAUD	OFF	ON	ON	-	-	-	-	-	-
9600 BAUD	ON	ON	ON	-	-	-	-	-	-
5 DATA BITS	-	-	-	OFF	OFF	-	-	-	-
6 DATA BITS	-	-	-	ON	OFF	-	-	-	-
7 DATA BITS	-	-	-	OFF	ON	-	-	-	-
8 DATA BITS	-	-	-	ON	ON	-	-	-	-
DISABLE PARITY	-	-	-	-	-	OFF	-	-	-
ODD PARITY	-	-	-	-	-	ON	OFF	-	-
EVEN PARITY	-	-	-	-	-	ON	ON	-	-
MODEM OPERATION	-	-	-	-	-	-	-	OFF	-
NO MODEM OPERATION	-	-	-	-	-	-	-	ON	-
SWITCHED DIAGNOSTIC	-	-	-	-	ON	-	-	-	ON

JUMPER INSTALLATION FOR OPTIONS

(X = JUMPER INSTALLED)

	J4	J1	J3	J5	J6	J7	J8
REVERSE CHANNEL (SPACE)	X						
BUFFER OVERFLOW		X					
AUTO ANSWERING			X				
AUDIBLE ALARM (OOP)				X			
AUDIBLE ALARM (BELL CODE)					X		
REVERSE CHANNEL CONNECT. TO TRANSM. DATA						X	
REVERSE CHANNEL CONN. TO SEC. REQ. TO SEND							X

THE JUMPER J2 IS NOT USED IN K042-IF AND HAS NO EFFECT
THE JUMPERS J10 AND J11 MUST BE ALWAYS INSTALLED IN THE K042-IF
THE JUMPER J9 MUST BE ALWAYS REMOVED IN THE K042-IF
THE JUMPERS J12, J13 AND J14 MUST BE ALWAYS INSTALLED

017-0006498

STÜCKZ. Reqd.	GEBRAUCHT FÜR Next Assembly

BEMERKUNGEN, Notes:

ÄHNL. TEILE; Similar Parts:

QUALITÄTSANGABEN; Standard Quality per ES 2-07-01

TOL. WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN; Unless Otherw. Specified:

			mm	INCH
OBERFL. QUAL.; Surface Finish: ✓	WINKEL ± Angles			
MASSTOL. mm NENNMASS: Dimensional Tolerances:		X,X X,XX		
ECKEN, RADIEN; Corner, Radii:	INNEN	MAX.		
	AUSSEN	MAX.		
SCHARFKANTIG GEZ. ECKEN FASE OD. RADIUS: Break Sharp Edges:		MAX.		
BOHRUNGEN ENTGRATET; Hole Deburr Depth.:		MAX.		

WERKSTOFF; Material:

OBERFLÄCHENBEHANDLG.; Coating:

VERBINDUNGSART; Joining:

WÄRMEBEHANDLG.; Heat Treat:

HÄRTE; Hardness:

ÄNDERUNGEN; Changes:

KLASSE; Class:	6441
GEZ. AM; Finish:	11.6.1980
GEZ.; Dfts.:	Spe.
GEPR.; Chkr.:	
KONSTR.; Designer:	
GES.; Appd.:	
NORMGEPR.; Appd.:	
ERSETZT DURCH; Suped. by:	
ERSATZ FÜR; Supersedes:	

©NCR 1980

4

INDEX Rev.	FRG. MITT. NR. Eng. Rel. No.	NAME Dfts.	DAT. Date
J	17DR33316	Kn.	2.82
H	17DR33272	Kn.	12.81
G	17DR33170	Kn.	10.80
~~E~~	~~17-ER3314~~4	Kn.	6.80

Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und urheberrechtlich geschützt. Sie darf nur mit unserer Genehmigung kopiert oder an Dritte weitergegeben werden.

This drawing and information thereon is the property of the NCR Corporation and all unauthorized use and reproduction is prohibited.

NCR GmbH AUGSBURG

GRUPPE Unit:

NAME: SCHEMATIC, RS 232 INTERFACE K-042

BLATT: 4 VON: 4

MASSSTAB:

CODE: -

017-0006498

4 3 2 1